



Грузополучатель ООО ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ МЕТАЛЛИСТ код=351113 ; ЯРЦЕВО

455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93



Наименование продукции Сталь оцинкованная

Цех\стан отгрузки ЛПЦ11 / 2012

Вагон № 53069423

Номер заказа 229272-299

Упаковка РУЛОНЫ

№ п/п	№ поз	Код про- дукции	Плавка №	Партия №	№ рул/ пач	Марка стали	Класс прочн	Точн прок тол/шир/дл	Размеры (мм) тол x шир *длина	Со рт	Вид пов	Класс покp	Группа	Кач пов покp	Плос кост	Мин масса покp.с толщи ном (низ/верх)	Хар кром	НД	Вытя жка	Масса, т (факт)		Колич лист/м
																				нетто	брутто	
1	5	111120	301780	101069	2	08пс		/ВП/	0.650x1250	1	МТ	100	ХП					ТС 14-101-1080-2016; ТС 14-101-658-2012		5.070	5.140	795
2	-	-	-	-	3	-		-	-	1	МТ	100	ХП					-		5.050	5.120	792
3	7	-	302436	101346	1	-		-	0.950x1380	1	МТ	100	ХП					-		5.320	5.390	523
4	-	-	-	-	2	-		-	-	1	МТ	100	ХП					-		5.420	5.490	531
5	-	-	-	-	3	-		-	-	1	МТ	100	ХП					-		5.400	5.470	532
6	-	-	-	-	4	-		-	-	1	МТ	100	ХП					-		5.620	5.690	552
7	-	-	-	-	5	-		-	-	1	МТ	100	ХП					-		5.720	5.790	561
8	-	-	-	-	6	-		-	-	1	МТ	100	ХП					-		5.430	5.500	533
9	-	-	-	-	7	-		-	-	1	МТ	100	ХП					-		5.420	5.490	532
10	-	-	-	-	9	-		-	-	1	МТ	100	ХП					-		5.490	5.560	542
11	-	-	-	-	10	-		-	-	1	МТ	100	ХП					-		5.680	5.750	558

Примечание С промасливанием и пассивацией. ВУ-4. Длина рулона определена расчетным способом

Дата выдачи 08.02.20 01:50

Подпись



контролер в производстве черных металлов
контролер в производстве черных металлов

Сабирова Е.В.
Жукова Е.Б.

91



Грузополучатель **ООО ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ МЕТАЛЛИСТ код=351113 ; ЯРЦЕВО**

455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93



Наименование продукции **Сталь оцинкованная**

Цех\стан отгрузки **ЛПЦ11 / 2012**

Вагон № **53069423**

Номер заказа **229272-299**

Упаковка **РУЛОНЫ**

№ п/п	№ поз	Код про-дукции	Плавка №	Партия №	№ рул\пач	Марка стали	Класс прочн	Точн прок тол/шир/дл	Размеры (мм) тол x шир *длина	Со рт	Вид пов	Класс покр	Группа	Кач пов покр	Плос кост	Мин масса покр.с толщн ном (низ/верх)	Хар кром	НД	Вытя жка	Масса,г (факт) нетто	брутто	Колич лист/м
12	-	-	-	-	51	-		-	-	1	МТ	100	ХП				О	-		5.200	5.270	505

64.820 65.660

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Al	Партия	Предел текуч Н/мм2	Относ удли н 4 %	Перегиб	Толщина покрытия МКМ	Прочн сцеп	Масса покрытия Г/М2	Уд. кол. масла Г/М2
	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 1000								
301780	4	3	26	8	8	57	101069	285	33.0	уд	10.4	уд	148.30	0.5
302436	3	1	23	9	5	68	101346	265	36.0	уд	10.2	уд	144.80	0.5

Приме- С промасливанием и пассивацией. ВУ-4. Длина рулона определена расчетным способом чание

Дата выдачи 08.02.20 01:50

Подпись

контролер в производстве черных металлов
контролер в производстве черных металлов

Сабирова Е.В.
Жукова Е.Б.

91

