



Наименование продукции Сталь оцинкованная

Цех\стан отгрузки ЛПЦ11 / 2012 Вагон № LPLU4545026

Номер заказа 229272-312

Упаковка Р/ЛОНЫ



№ п/п	№ поз	Код продукции	Плавка №	Партия №	№ рул\пач	Марка стали	Класс прочн	Точн прок тол\шир\дл	Размеры (мм) тол x шир *длина	Со рт	Вид пов	Класс покр	Группа	Кач пов покр	Плос кост	Мин масса покр.с толци ном (низ/верх)	Хар кром	НД	Вытя жка	Масса,г (факт)		Колич лист/м
																				нетто	брутто	
1	3	111120	313272	404854	9	08пс		/ВШ/	0.450x1250	1	МТ	100	ХП					ТС 14-101-928-2017; ТС 14-101-658-2012		5.430	5.500	1325
2	-	-	-	-	10	-		-	-	1	МТ	100	ХП					-		5.530	5.600	1349
3	-	-	-	-	11	-		-	-	1	МТ	100	ХП					-		5.530	5.600	1349
4	-	-	-	-	12	-		-	-	1	МТ	100	ХП					-		5.530	5.600	1349
																				22.020	22.300	

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Al	Партия	Предел текуч Н/мм2	Относ удлин 4 %	Перегиб	Толщина покрытия МКМ	Прочн сцеп	Масса покрытия Г/М2	Уд. кол. масла Г/М2
313272	4	1	23	16	12	45	404854	350	32.0	уд	7.7	уд	109.80	0.5

Приме- С промасливанием и пассивацией. ВУ-4. Длина рулона определена расчетным способом
ание

Дата выдачи 24.07.20 12:26

Подпись

контролер в производстве черных металлов
контролер в производстве черных металлов

Киндзерская Л.В.
Савельева Е.В.

