



Наименование продукции Сталь оцинкованная

Цех/стан отгрузки ЛПЦ11 / 2012

Вагон № LPLU4546260

Номер заказа 229272-312

Упаковка РУЛОНЫ

№ п/п	№ поз	Код продукции	Плавка №	Партия №	№ рул/пач	Марка стали	Класс прочн	Точн прок тол/шир/дл	Размеры (мм) тол х шир *длина	Сорт	Вид пов	Класс покр	Группа	Кач пов покр	Плос кост	Мин масса покр с толщн ном (низ/верх)	Хар кром	НД	Вытя жка	Масса, т (факт нетто брутто)	Колич лист/м
1	2	111120	213216	404862	22	08пс		/ВШ/	0.400x1250	1	МТ	100	ХП				О	ТС 14-101-928-2017; ТС 14-101-658-2012		5.650 5.720	1535
2	3	-	313210	404834	6	-		-	0.450x1250	1	МТ	100	ХП				О	-		4.420 4.490	1072
3	5	-	213216	404860	10	-		-	0.350x1250	1	МТ	100	ХП				О	-		6.790 6.860	2130
4	-	-	-	-	11	-		-	-	1	МТ	100	ХП				О	-		6.900 6.970	2162

23.760 24.040

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Al	Партия	Предел текуч Н/мм2	Относ удлин 4 %	Перегиб	Толщина покрытия МКМ	Прочн сцеп	Масса покрытия Г/М2	Уд. кол. масла Г/М2
	x 100	x 100	x 100	x 1000	x 1000	x 1000								
313210	7	1	40	16	12	50	404834	360	31.0	уд	8.2	уд	116.90	0.5
213216	6	2	38	20	11	52	404860	360	31.0	уд	8.0	уд	114.10	0.5
213216	6	2	38	20	11	52	404862	370	29.0	уд	7.8	уд	111.20	0.5

Примечание С промасливанием и пассивацией. ВУ-4. Длина рулона определена расчетным способом.



Подпись

контролер в производстве черных металлов инженер первой категории

Горбунова О.С.
Андреева Н.Ю.

Дата выдачи 25.07.20 18:21