ООО «ТехИнвестСтрой»

Россия, 142927, Московская обл., г. Кашира, ул. Центролит, д. 11, тел/факс: (49669) 5-04-32

Сертификат качества № 121110/017 от 22 февраля 2023 г.

Сертификат приёмочных испытаний ГОСТ 7566-2018 п.3.1

Наименование заказчика/Заказ №СТЛ: ООО "ПО "Металлист" / 121110 от 1 февраля 2023 г.

Отгрузочные документы/Вагон/Авто: Х 091 ХН 750

Наименование продукции: ПРОКАТ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ В РУЛОНАХ

Кол-во товара (шт)	Общий вес (тн)

№ п/п	№ позиции (в заказе)	№ партии	Класс точности по толщине	Стандарт поставки	Стандарт основы	Марка стали	Размеры, мм: Толщина	Размеры, мм: Ширина	Масса, мм: Нетто	Масса, мм: Брутто	Кол-во пог. м.	Показатели качества полимерного покрытия: Количество сторон с лицевым полимерным покрытием	Класс покрытия	Вид кромки	Тип покрытия	Номинальная толщина полимерного покрытия, мкм: Лицевой стороны	Номинальная толщина полимерного покрытия, мкм: Обратной стороны	Цвет полимерного покрытия: лицевой стороны/обратной стороны
1	6	2301418/1730		ГОСТ 34180-2017	ГОСТ 14918-2020	08пс	0,43	1 250	4,14		1 012	1	1	НО	ПЭ	24	6	RAL32RRмороз/серый
2	6	2301417/1730		ГОСТ 34180-2017	ГОСТ 14918-2020	08пс	0,43	1 250	4,16		1 007	1	1	НО	ПЭ	24	6	RAL32RRмороз/серый

Показатели качества полимерного покрытия эмали лицевой стороны: Прочность покрытия: При изгибе «Т» на 180°	При растяжении по Эриксену, мм	При обратном ударе, Дж	Твердость по карандашу	Адгезия, %	МЭК тест (дв. прох.)	Блеск, ед. блеска	Цветовое различие (Δ E)	Показатели качества горячеоцинкованного покрытия: Масса (класс) цинков. покрытия, г/м2	Вид металлической основы	Механические свойства: Временное сопротивление разрыву, Н/мм2	Предел текучести, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Наличие зищитной пленки
1	7	10	Н	0	100	2,8		100	Ц	369,88	271,07	34,63	Нет
1	7	10	Н	0	100	2,8		100	Ц	369,88	271,07	34,63	Нет

Указанная в сертификате продукция соответствует ГОСТ 34180-2017 Лаборант ИЛ: (Плясова А. И.)

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА 3

Внимание!

1. Прокат должен хранится в условиях, соответствующих требованиям ГОСТ 15150 для условий хранения в неотапливаемых помещениях (ЖЗ),в один ярус.
2. Изготовление изделий из проката должно осуществляться при температуре не ниже 15С.
3. Изготовитель гарантирует соответствие проката требованиям ГОСТ 34180-2017 при соблюдении условий транспортировки и хранения.
4. Рекомендуемый срок хранения проката до его переработки у заказчика не должен превышать 6 месяцев с даты отгрузки.

Надеемся на дальнейшее взаимовыгодное сотрудничество.

С уважением коллектив ООО "ТехИнвестСтрой"