ООО «ТехИнвестСтрой»
Россия, 142927, Московская обл., г. Кашира, ул. Центролит, д. 11, тел/факс: (49669) 5-04-32

Сертификат качества № 121638/001 от 7 февраля 2023 г.

Сертификат приёмочных испытаний ГОСТ 7566-2018 п.3.1

Наименование заказчика/Заказ №СТЛ: ООО "ПО "Металлист" / 121638 от 1 февраля 2023 г.

Отгрузочные документы/Вагон/Авто: Т 632 НР 777

Наименование продукции: ПРОКАТ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ В РУЛОНАХ

Кол-во товара (шт)	Общий вес (тн)

№ п/п	№ позиции (в заказе)	№ партии	Класс точности по толщине	Стандарт поставки	Стандарт основы	Марка стали	Размеры, мм: Толщина	Размеры, мм: Ширина	Масса, мм: Нетто	Масса, мм: Брутто	Кол-во пог. м.	Показатели качества полимерного покрытия: Количество сторон с лицевым полимерным покрытием	Класс покрытия	Вид кромки	Тип покрытия	Номинальная толщина полимерного покрытия, мкм: Лицевой стороны	Номинальная толщина полимерного покрытия, мкм: Обратной стороны	Цвет полимерного покрытия: лицевой стороны/обратной стороны
1	1	2301208/29669		ТУ-087012-01-63780832-2018	ГОСТ 14918-2020	08пс	0,35	1 250	5,575		1 668	II	1	НО	ПЭ	17	17	RAL8017/RAL8017
2	1	2301206/30562		ТУ-087012-01-63780832-2018	ГОСТ 14918-2020	08пс	0,35	1 250	5,655		1 704	II	1	НО	ПЭ	19	18	RAL8017/RAL8017
3	1	2301207/26864		ТУ-087012-01-63780832-2018	ГОСТ 14918-2020	08пс	0,35	1 250	5,57		1 671	II	1	НО	ПЭ	18	18	RAL8017/RAL8017
4	1	2301202/29668		ТУ-087012-01-63780832-2018	ГОСТ 14918-2020	08пс	0,35	1 250	5,635		1 676	II	1	НО	ПЭ	22	22	RAL8017/RAL8017
5	1	2301203/30549		ТУ-087012-01-63780832-2018	ГОСТ 14918-2020	08пс	0,35	1 250	5,75		1 726	II	1	НО	ПЭ	22	22	RAL8017/RAL8017
6	1	2301205/30544		ТУ-087012-01-63780832-2018	ГОСТ 14918-2020	08пс	0,35	1 250	5,605		1 684	II	1	НО	ПЭ	19	19	RAL8017/RAL8017
7	1	2301204/30531		ТУ-087012-01-63780832-2018	ГОСТ 14918-2020	08пс	0,35	1 250	5,595		1 678	II	1	НО	ПЭ	20	20	RAL8017/RAL8017

Показатели качества полимерного покрытия эмали лицевой стороны: Прочность покрытия: При изгибе «Т» на 180°	При растяжении по Эриксену, мм	При обратном ударе, Дж	Твердость по карандашу	Адгезия, %	МЭК тест (дв. прох.)	Блеск, ед. блеска	Цветовое различие (Δ E)	Показатели качества горячеоцинкованного покрытия: Масса (класс) цинков. покрытия, г/м2	Вид металлической основы	Механические свойства: Временное сопротивление разрыву, Н/мм2	Предел текучести, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Наличие защитной пленки
1		10	F	0	100	32	0,62	60	Ц	380,24	302,9	32,38	Нет
1		10	F	0	100	31	0,71	60	Ц	355,1	250,5	36,5	Нет
1		10	F	0	100	33	0,7	60	Ц	381,49	301,46	31,5	Нет
1		10	F	0	100	34	0,65	60	Ц	380,24	302,9	32,38	Нет
1		10	F	0	100	34	0,71	60	Ц	359,28	271,86	38,38	Нет
1		10	F	0	100	32	0,7	60	Ц	363,78	281,02	27	Нет
1		10	F	0	100	33	0,64	60	Ц	355,76	259,21	31,01	Нет

Показатели качества полимерного покрытия эмали обратной стороны: Прочность покрытия: При изгибе «Т» на 180°	При растяжении по Эриксену, мм	При обр. ударе, Дж	Твердость по карандашу	Адгезия, %	МЭК тест (дв. прох.)	Блеск, ед. блеска	Цветовое различие (Δ E)
1		10	F	0	100	31	0,43
1		10	F	0	100	32	0,53
1		10	F	0	100	33	0,56
1		10	F	0	100	35	0,67
1		10	F	0	100	35	0,44
1		10	F	0	100	33	0,49
1		10	F	0	100	33	0,49

Указанная в сертификате продукция соответствует
ТУ-087012-01-63780832-2018

Лаборант ИЛ: (Плясова А. И.)

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА 3

Внимание!
1. Прокат должен хранится в условиях, соответствующих требованиям ГОСТ 15150 для условий хранения в неотапливаемых помещениях (ЖЗ),в один ярус.
2. Изготовление изделий из проката должно осуществляться при температуре не ниже 15С.
3. Изготовитель гарантирует соответствие проката требованиям ГОСТ 34180-2017 при соблюдении условий транспортировки и хранения.
4. Рекомендуемый срок хранения проката до его переработки у заказчика не должен превышать 6 месяцев с даты отгрузки.

Надеемся на дальнейшее взаимовыгодное сотрудничество.
С уважением коллектив ООО "ТехИнвестСтрой"