





Сертификат качества № 121882/002 от 21 февраля 2023 г.

Сертификат приёмочных испытаний ГОСТ 7566-2018 п.3.1

Наименование заказчика/Заказ №СТЛ — ООО "ПО "Металлист" / 121882 от 9 февраля 2023 г.

Отгрузочные документы/Вагон/Авто A 705 OP 750

ПРОКАТ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ В РУЛОНАХ Наименование продукции:

900 x 100

СТАЛЬТЕХНО

для документов

NEZ

											-	11011 110 11011111111111111111111111111			0 0 mg/m 200 (m)			
							Размеры, мм		Масса, мм				<u> </u>	По	казател	и качества	ства полимерного покрытия	
	заказе)	№ партии	Класс точности по толщине	Стандарт поставки	Стандарт основы	Марка стали	Толцина	Шкрина	Петго	Бругто	Кол-во пог. м.	Количество сторон с лицевым полимерным покрытием	Класс покрытия	Вил кромки	Тип покрытия	Но минальная толщина полимерного покрытия, мкм		Цвет полимерного покрытия
№ п/п	№ позиции (в з															Лицевой стороны	Обрагной стороны	лицевой стороны/обратной стороны
1	4	2301724/25202		TY-087012-01-6378 0832-2018	ГОСТ 14918-2020	08пс	0,35	1 250	6,835		2 057	I	1	НО	ПЭ	16	6	RAL7024/серый
2	1	2301946/24334		TY-087012-01-6378 0832-2018	ГОСТ 14918-2020	08пс	0,35	1 250	5,63		1 686	I	1	НО	ЕП	17	6	RAL1014/серый
3	1	2301947/24334		TY-087012-01-6378 0832-2018	ГОСТ 14918-2020	08пс	0,35	1 250	5,62		1 687	I	1	НО	ПЭ	17	6	RAL1014/серый
4	4	2301803/30525		TY-087012-01-6378 0832-2018	ГОСТ 14918-2020	08пс	0,35	1 250	5,635		1 713	I	1	НО	ПЭ	17	6	RAL7024/серый
5	4	2301757/30563		TV-087012-01-6378 0832-2018	ГОСТ 14918-2020	08пс	0,35	1 250	5,04		1 532	I	1	НО	ПЭ	17	5	RAL7024/серый
6	4	2 30 175 8/25 178		ТУ-087012-01-6378 0832-2018	ГОСТ 14918-2020	08пс	0,35	1 250	6,17		1 860	I	1	НО	ПЭ	17	6	RAL7024/серый
7	4	2301802/30525		TY-087012-01-6378 0832-2018	ГОСТ 14918-2020	08пс	0,35	1 250	5,64		1 708	I	1	НО	ЕП	17	6	RAL7024/серый

	Показатели к	ачества полимер	ного покр	ытия эмал	и лицевой сторо	ны	_						
Прочность покрытия			по п			2 2	Масса (класс)	ческой					
При изгибе «Т» на 180°	При растяжении по Эриксену, мм	При обратном ударе, Дж	Твердость каранда	Адгезия,	МЭК тест (дв. прох.)	Блеск, ед. б	Пвстовос разл (Δ E)	цинков. покрытия, г/м2	галли	Временное сопротивление разрыву, Н/мм2	Предел текучести, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Наличие зищитной пленки
1		10	F	0	100	25	0,17	60	Ц	362,61	280,52	35,38	Нет
1		10	F	0	100	25	0,11	60	Ц	363,98	276,74	33,88	Нет
1		10	F	0	100	25	0,11	60	Ц	363,98	276,74	33,88	Нет
1		10	F	0	100	28	0,39	60	Ц	362,68	271,83	31,61	Нет
1		10	F	0	100	26	0,34	60	Ц	355,1	250,5	36,5	Нет
1		10	F	0	100	24	0,2	60	Ц	378,9	304,79	33,38	Нет
1		10	F	0	100	28	0,39	60	Ц	362,68	271,83	31,61	Нет

Указанная в сертификате продукция соответствует ТУ-087012-01-63780832-2018

Лаборант ИЛ:

(Плясова А. И.)

контроль КАЧЕСТВА

Внимание!
1. Прокат должен хранится в условиях, соответствующих требованиям ГОСТ 15150 для условий хранения в неотапливаемых помещениях (ЖЗ), в один ярус.

Прокат должен хранится в условиях, соответствующих требованиям I ОСТ 1510 для условий хранения в неотапливаемых помещениях.
 Изготовление издений из проката должно осуществляться при температуре не ниже I 5С.
 Изготовитель гарантирует соответствие проката требованиям ГОСТ 34180-2017 при соблюдении условий транспортировки и хранения.
 Рекомендуемый срок хранения проката до его переработки узаказчика не должен превышать 6 месяцев с даты оттружи.
 Надеемя на дальнейше взаимовытодное сотрудничество.
 С уважением коллектив ООО "ТехИнвестСтрой"